(19) 日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出顧公開番号

特開平9-178947

(43)公開日 平成9年(1997)7月11日

(51) Int.Cl. 6		識別記号	庁内整理番号	ΡI			技術表示箇所	
G02B	6/00	301		G 0 2 B	6/00	301		
		331				331		
F 2 1 V	8/00	601		F 2 1 V	8/00	601	Z	
G 0 2 F	1/1335	5 3 0		G 0 2 F	1/1335	5 3 0		
				審査請求	未請求	請求項の数 1	OL (全 4 頁)	
(21)出願番号	特顧平7-335360			(71)出顧人	000006035			
					三菱レイヨン株式会社			
(22)出顧日		平成7年(1995)12月		東京都中	中央区京橋2丁目	3 番19号		
				(72)発明者	中西 9	中西 寛		
					神奈川県川崎市多摩区登戸3816番地 三菱 レイヨン株式会社東京技術・情報センター			
					内			
				(72)発明者	廣田 楊宏			
					神奈川県川崎市多摩区登戸3816番地 三菱			
					レイヨン	ン株式会社東京社	技術・情報センター	
					内			
		•						

(54) 【発明の名称】 液晶表示装置のパックライト用導光体

(57)【要約】

【課題】 高輝度で、輝度斑の少ない均一な液晶表示装 置のバックライトを提供できる。

【解決手段】 粒子径が0.5~100μmの中空架橋 アクリル系樹脂粒子を0.01~0.1重量%含有した 透明樹脂からなる液晶表示装置のバックライト用導光 体。

10

30

【特許請求の範囲】

Ì

【請求項1】 粒子径が0.5~100μmの中空架橋 樹脂粒子を0.01~0.1重量%含有した透明樹脂か らなることを特徴とする液晶表示装置のバックライト用 導光体。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、コンピューターや 液晶テレビジョン等に使用される液晶表示装置のバック ライト用導光体に関するものであり、さらに詳しくは、 高輝度で、輝度斑のない均一なバックライトを提供でき るバックライト用導光体に関するものである。 [0002]

【従来の技術】近年、液晶表示装置を備えた携帯用ノー トパソコン、携帯用液晶TV、ビデオ一体型液晶TV、 カーナビゲイションシステム等においては、CRT(カ ソードレイチューブ) 並の高画質なものが要求され、高 輝度で均一なバックライトが必要とされている。また、 液晶表示装置の消費電力がバッテリー駆動時間を伸ばす をできる限り低く抑えることがパッテリー駆動時間を伸 ばし、上記製品の実用価値を高める上で重要な課題とさ れている。しかし、バックライトの消費電力を抑えると とによって、バックライトの輝度を低下させたのでは液 晶表示が見辛くなり好ましくない。そこで、バックライ トの輝度を犠牲にすることなく消費電力を抑えるため に、バックライトの光学的な効率を改善することが望ま れている。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】このようなバックライ トの構造としては、蛍光ランプ等の光源を液晶パネルの 下方に配置する直下方式のものと、光源を側面に配置し た導光体を用いるエッジライト方式に大別される。この うち、エッジライト方式では、バックライトをコンパク ト化できるという特徴を有するが、直下方式と比較して 輝度が低いという欠点を有しており、液晶表示装置の高 画質化、省電力化という課題に十分に対応できるもので はなかった。

【0004】一方、導光体を構成する透明樹脂中に、透 て、導光体に光拡散性を付与することが行われている。 しかし、このように無機粒子や有機粒子を添加した場合 には、これら拡散粒子自体が可視光域の光を吸収るとた め、光線透過率が低下し高い輝度が得られないという間 題点を有していた。また、導光体の光拡散性は向上する ものの、十分に満足できる高い光拡散性を得ることはで きなかった。本発明は、バックライトのコンパクト化と いう特徴を生かしたエッジライト方式において、髙い輝 度を有し、全面に亘って輝度斑のない液晶表示装置のバ ックライトを構成できる導光体を提供することを目的と 50 橋樹脂からなる中空粒子は、導光体をメタクリル系樹脂

[0005]

する。

【課題を解決するための手段】本発明者等は、とのよう な状況に鑑み、バックライト用導光体を構成する樹脂材 料について鋭意検討した結果、本発明に到達したもので ある。すなわち、本発明の液晶表示装置のバックライト 用導光体は、粒子径が0.5~100μπの中空架橋樹 脂粒子を0.01~0.1重量%含有した透明樹脂から なることを特徴とするものである。

[0006]

【発明の実施の形態】本発明の導光体を構成する透明樹 脂としては、メタクリル系樹脂、アクリル系樹脂、ポリ カーボネート系樹脂等の高透明性の種々の合成樹脂を使 用することができる。特に、メタクリル系樹脂が、その 光線透過率の高さ、耐熱性、力学的特性、成形加工性に も優れており、導光体用材料として最適である。

【0007】本発明において、メタクリル系樹脂とは、 メタクリル酸メチルを主成分とする樹脂であり、メタク リル酸メチルが80重量%以上であることが好ましい。 ため、消費電力の割合が大きいバックライトの消費電力 20 メタクリル酸メチル以外の共重合成分としては、アクリ ル酸メチル、(メタ)アクリル酸エチル、(メタ)アク リル酸ブチル、(メタ)アクリル酸シクロヘキシル、 (メタ) アクリル酸2-エチルヘキシル、(メタ) アク リル酸フェニル、(メタ)アクリル酸ベンジル、(メ タ)アクリル酸2-ヒドロキシエチル、(メタ)アクリ ル酸グリシジル、(メタ)アクリル酸ジエチルアミノエ チル等の(メタ)アクリル酸エステル類、(メタ)アク リル酸類、エチレングリコールジ(メタ)アクリレー ト、トリメチロールプロパントリ(メタ)アクリレー ト、アリル(メタ)アクリレート、ネオペンチルグリコ ールジ(メタ)アクリレート等の多官能(メタ)アクリ レート類、スチレン、α-メチルスチレン等の芳香族ビ ニル単量体類、フェニルマレイミド、シクロヘキシルマ レイミド等のマレイミド類、無水マレイン酸等が挙げら れる。また、メタクリル樹脂の耐衝撃性の向上を目的と して、アクリル酸エステルを主成分とするゴム状共重合 体にメタクリル酸エステルを主成分とする共重合体をグ ラフトした共重合体を含むものも使用できる。

【0008】本発明においては、上記のようなメタクリ 明樹脂とは屈折率の異なる無機粒子や有機粒子を添加し 40 ル系樹脂に代表される透明樹脂に中空の架橋樹脂粒子を 配合させることが、本発明の目的を達成するうえで重要 である。使用される中空の架橋樹脂粒子としては、特に 限定されるものではなく、メタクリル系樹脂、アクリル 系樹脂、ポリカーボネート系樹脂等の高透明性の種々の 架橋樹脂から構成される中空粒子を使用することがで き、例えば、前述の導光体を構成するメタクリル系架橋 樹脂、アクリル酸エステルを主成分とするアクリル系架 **橘樹脂等が挙げられる。中でも、アクリル系架橋樹脂が** 可視光域の光吸収が小さ好ましい。特に、アクリル系架

で構成した場合には、メタクリル系樹脂への分散性に優 れるとともに、導光体を射出成形等の方法で成形する際 にも、その熱によって部分的に溶融され粒子形状が崩れ

ることもない。

【0009】また、使用する中空架橋樹脂粒子は、導光 体を構成する透明樹脂の屈折率と比較的近い屈折率を有 するものが好ましい。これは、両者の屈折率差が大きい 場合には、導光体に隠蔽性が高くなり光線透過率が低下 する傾向にあるためである。例えば、導光体を構成する 透明樹脂としてメタクリル系樹脂を使用する場合には、 中空架橋樹脂粒子の屈折率が1.39~1.49の範囲 であることが好ましい。これは、屈折率(n。)が1. 39未満であると、透明樹脂との屈折率の差が大きくな り隠蔽性が出てくるようになり、1.49を超えると透 明樹脂との屈折率の差が小さくなり十分な光線透過率が 得られなくなるためであり、より好ましくは1.42~ 1. 46の範囲である。

【0010】また、本発明で使用される中空架橋樹脂粒 子は、その粒子径が0.5~100 µmの範囲であると とが必要である。とれは、中空架橋樹脂粒子の粒子径が 0.5 μm未満では、可視光線領域での短波長側の光損 失が大きくなり、導光体からの出射光が赤味を帯びてく るようになり、100μmを超えると光線透過率が低下 し、光源からの距離による輝度差が大きくなり輝度斑が 生じるためであり、好ましくは5~30μmの範囲であ

【0011】中空架橋樹脂粒子の透明樹脂への含有量 は、0.01~10重量%であり、好ましくは0.05 ~2重量%の範囲である。これは、中空架橋樹脂粒子の 含有量が0.01重量%未満では、十分な光拡散性が得 られず輝度を十分に向上させることができないためであ り、10重量%を超えると光線透過率が低下し、光源か らの距離による輝度差が大きくなり輝度斑が生じるため である。中空架橋樹脂粒子の含有量は、この範囲内で導 光体の形状等に合わせて適宜設定することが好ましい。 【0012】シリコーン粒子の透明樹脂への添加方法に ついては、特に限定されるものではないが、例えば、ペ レット状またはビーズ状の透明樹脂と中空架橋樹脂粒子 を混合し、押出機を用いて混練することによって、透明 樹脂中に均一に中空架橋樹脂粒子を分散させることがで きる。特に、二軸押出機を用いて混練を行うことが、中 空架橋樹脂粒子の均一拡散の点から好ましい。中空架橋 樹脂粒子の分散が不均一である場合には、バックライト として輝度斑が生じやすい。

【0013】本発明のバックライト用導光体は、透明樹 脂と中空架橋樹脂粒子との混合物を、溶融混練して一般 的に使用されている射出成形や押出成形等によって成形 することによって製造することができる。本発明におい ては、バックライト用導光体は、肉厚が均一なシート形 状のもの、一灯式の光源側から徐々に肉厚が薄くなる楔 50 合した後、押出機(池貝社製PCM45)に投入し、バ

形状のもの、二灯式の両光源側から中央部にいくに従っ て徐々に肉厚が薄くなるもの等、種々の形状のものが使 用できる。また、導光体からの出射光分布をより均一に するために、導光体の出射面に白色や半透明色等のイン キを用いてドット状パターンを印刷したり、シボ状、ド ット状等の凹凸加工を施すこともできる。

[0014]

【実施例】以下、実施例により本発明を具体的に説明す

10 実施例1

メタクリル樹脂(三菱レイヨン社製アクリペットVH# 001)99.5重量%と、粒子径が5~25μmの分 布を有する中空架橋アクリル系樹脂粒子(松本油脂製薬 社製マツモトマイクロスフェアーM-610)0.5重 量%とを、ヘンシェル内で2分間攪拌して混合した後、 押出機(池貝社製PCM45)に投入し、バレル温度2 40℃、ダイス温度240℃、スクリュー回転数200 rpmにて混練押出し、押出されたストランドをペレタ イザーを用いてペレット化した。得られたペレットは、 メタクリル樹脂中に中空架橋アクリル系樹脂粒子が均一 に分散していた。

【0015】得られた中空架橋アクリル系樹脂粒子を含 有するメタクリル樹脂ペレットを、射出成形機(東芝機 械社製IS80FA3-2A)を用いて、シリンダー温 度240℃、金型温度70℃にて、180mm×90m mで、一方の端面の厚さが3mm、他方の端面の厚さが 1. 5mmである楔形状の導光体を成形した。次いで、 導光体の一方の面に機械加工によってV状の溝を形成し た。得られた導光体のV状の溝を形成した面側に反射フ ィルム、その反対面に拡散フィルムを積層して、肉厚の 厚い端面に蛍光ランプを設置して、図1に示したような 構造のバックライトを構成した。得られたバックライト の拡散フィルム面からの出射光の輝度を、図1に示した A~Eの5点で測定して、その平均値を平均輝度とし、 最小輝度/最大輝度を輝度斑として表1に示した。な お、平均輝度は、比較例1との相対比較のため、実施例 1での平均輝度を100として示した。

【0016】比較例1

中空架橋アクリル系樹脂粒子を使用しない以外は実施例 40 1と同様にして導光体を得た。得られた導光体を用い て、実施例1と同様にバックライトを構成し、輝度測定 を行い平均輝度(実施例1の平均輝度100に対する 値)と輝度斑を表1に示した。

【0017】実施例2

メタクリル樹脂(三菱レイヨン社製アクリペットTF-5#000) 99. 95重量%と、粒子径が5~25 μ mの分布を有する中空架橋アクリル系樹脂粒子(松本油 脂製薬社製マツモトマイクロスフェアーM-610) 0.05重量%とを、ヘンシェル内で2分間攪拌して混

(4)

レル温度220℃、ダイス温度220℃、スクリュー回 転数200rpmにて混練押出し、押出されたストラン ドをペレタイザーを用いてペレット化した。得られたペ レットは、メタクリル樹脂中に中空架橋アクリル系樹脂 粒子が均一に分散していた。

【0018】得られた中空架橋アクリル系樹脂粒子を含有するメタクリル樹脂ペレットを、射出成形機(名機製作所社製M-200-DM)を用いて、シリンダー温度210℃、金型温度60℃にて、200mm×180mmで、厚さが4mmである平板形状の導光体を成形した。得られた導光体の一方の面に、白色インキを用いてドットパターンを印刷し、印刷面側に反射フィルム、その反対面に拡散フィルムを積層して、肉厚の厚い端面に蛍光ランプを設置して、図2に示したような構造のバックライトを構成した。得られたバックライトの拡散フィルム面からの出射光の輝度を、図2に示したA~Eの5点で測定して、その平均値を平均輝度とし、最小輝度/最大輝度を輝度斑として表1に示した。なお、平均輝度*

*は、比較例2との相対比較のため、実施例2での平均輝度を100として示した。

【0019】比較例2

中空架橋アクリル系樹脂粒子を使用しない以外は実施例2と同様にして導光体を得た。得られた導光体を用いて、実施例2と同様にバックライトを構成し、輝度測定を行い平均輝度(実施例2の平均輝度100に対する値)と輝度班を表1に示した。

【0020】比較例3

10 中空架橋アクリル系樹脂粒子の代わりに平均粒子径20 μmのポリプロピレン粒子を使用した以外は実施例2と 同様にして導光体を得た。得られた導光体を用いて、実 施例2と同様にバックライトを構成し、輝度測定を行い 平均輝度(実施例2の平均輝度100に対する値)と輝 度班を表1に示した。

[0021]

【表1]

	:	平均輝度	卸度班			
	粒子の種類	粒子径(µm)	含有量(VCS)	十列拜进	2412 UL	
実施例 1	中型架橋アクリル	5~25	0.5	100	0.82	
比較例 1	-	-	-	5 9	0.75	
奥施例 2	中空架構アクリル	5~25	0.05	100	0.85	
比較例 2	_	-	-	61	0.78	
比較例 3	ポリプロピレン	2 0 * 1	0.05	90	0.21	

*1:平均粒子径

[0022]

[発明の効果] 本発明は、特定粒径の中空架橋樹脂粒子を特定量含有した透明樹脂を用いて導光体を構成するととによって、高輝度で、輝度斑の少ない均一なバックライトを提供でき、液晶表示装置の高画質化、省電力化を達成できるものである。

【図面の簡単な説明】

【図1】実施例1のバックライトの構成を示す斜視図で※

30※ある。

【図2】実施例2のバックライトの構成を示す斜視図である。

【符号の説明】

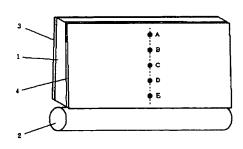
1 ・・・ 導光体

2 ・・・ 蛍光ランプ

3 ・・・ 反射フィルム

4 ・・・ 拡散フィルム

【図1】



【図2】

